

内 容 简 介

本习题集与王志泉、项仁昌主编的《机械制图与公差》教材相配套。习题集的编排顺序与教材体系对应一致，主要内容有：制图标准与基本技能，正投影法与三视图，点、直线与平面的投影，基本投影及表面交线，轴测图，组合体，机件的表达方法，标准件与常用件，零件图，装配图。习题集采用了最新颁布的国家制图标准。

本习题集可作为高职高专院校机械类和近机械类专业教学用书，兼顾了三年制及两年制的教学要求。

版权所有，翻印必究。举报电话：010-62782989 13501256678 13801310933

本书封面贴有清华大学出版社防伪标签，无标签者不得销售。

本书防伪标签采用特殊防伪技术，用户可通过在图案表面涂抹清水，图案消失，水干后图案复现；或将表面膜揭下，放在白纸上用彩笔涂抹，图案在白纸上再现的方法识别真伪。

图书在版编目(CIP)数据

机械制图与公差习题集/项仁昌,王志泉主编. —北京:清华大学出版社,2006.2

(21世纪高职高专规划教材·数控技术系列)

ISBN 7-302-12231-8

I. 机… II. ①项…②王… III. ①机械制图 - 高等学校:技术学校 - 习题②公差 - 高等学校:技术学校 - 习题 IV. ①TH126 - 44
②G801 - 44

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2005)第 150386 号

出 版 者：清华大学出版社

<http://www.tup.com.cn>

社 总 机：010-62770175

组稿编辑：付迎

文稿编辑：朱怀永

封面设计：

印 刷 者：

装 订 者：

发 行 者：新华书店总店北京发行所

开 本：260×370 印张：10.5

版 次：2006 年 2 月第 1 版 2006 年 2 月第 1 次印刷

书 号：ISBN 7-302-12231-8/TH · 188

印 数：1 ~ 000

定 价：0.00 元

地 址：北京清华大学学研大厦

邮 编：100084

客户服务：010-62776969

前　　言

本习题集与王志泉、项仁昌主编的教材《机械制图与公差》相配套,是结合多年职业技术教育教学经验编写而成。

本习题集具有以下特点:

① 习题集编排及结构体系与相配套的教材对应一致。习题集的第1章~第8章同配套的教材完全一致,习题集的第9章和第10章分别与配套教材的第11章和第12章相对应。教材第9章的习题附在教材相应章节之后,第10章习题安排在相应的实训课内。

② 所选题目做到由易到难、由浅入深、前后衔接,符合循序渐进的教学原则;加大了组合体、机件的表达方法两个章节的训练力度;注重工程图学理论与识图、绘图实践相结合的一致性,以便培养学生的识图能力、绘图能力和空间想像能力。

③ 采作最新颁布的图家制图标准。

④ 本习题集全部由计算机绘制完成。

参加习题集编写工作的有:武汉职业技术学院项仁昌(第5、7、8、10章),湖南工业职业技术学院王志泉(第1、9章)和杨晓红(第2、4章),广东机电职业技术学院周理(第6章),烟台职业学院刘建宁、武汉职业技术学院杨腊运(第3章)。

本习题集由项仁昌、王志泉任主编,湖南工业职业技术学院金潇明教授担任主审。

目 录

| | | | |
|---------------------------------|----|---|----|
| 第1章 制图标准与基本技能 | 1 | 6-6 补画视图中所缺图线(一) | 27 |
| 1-1 字体练习 | 1 | 6-7 补画主视图中所缺图线 | 28 |
| 1-2 图线、箭头、尺寸标注 | 2 | 6-8 补画左视图中所缺图线 | 28 |
| 1-3 几何作图 | 3 | 6-9 补画视图中所缺图线(二) | 29 |
| 1-4 平面图形作图 | 4 | 6-10 根据已知两视图完成第三视图(一) | 30 |
| 1-5 大作业画平面图形 | 5 | 6-11 根据已知两视图完成第三视图(二) | 31 |
| 第2章 正投影法与三视图 | 6 | 6-12 根据已知两视图完成第三视图(三) | 32 |
| 2-1 由三视图找出相应的立体图 | 6 | 6-13 根据已知两视图完成第三视图(四) | 33 |
| 2-2 由立体图画出俯视图序号 | 7 | 6-14 根据已知两视图完成第三视图(五) | 34 |
| 2-3 由轴测图画出两视图 | 8 | 6-15 根据已知两视图完成第三视图(六) | 35 |
| 2-4 由轴测图画出三视图 | 8 | 6-16 根据组合体轴测图画出三视图并标注尺寸 | 36 |
| 第3章 点、直线、平面的投影 | 9 | 第7章 机件的表达方法 | 37 |
| 3-1 点的投影 | 9 | 7-1 画基本视图 | 37 |
| 3-2 直线的投影 | 10 | 7-2 画向视图 | 37 |
| 3-3 平面的投影 | 11 | 7-3 根据主、俯视图,在指定位置处画出 A、B 向局部视图 | 38 |
| 第4章 基本体投影及表面交线 | 12 | 7-4 画出 A 向斜视图 | 38 |
| 4-1 平面立体的投影及其表面上的点和线 | 12 | 7-5 画出 A 向斜视图和 B 向局部视图 | 38 |
| 4-2 曲面立体的投影及其表面上的点和线 | 13 | 7-6 根据主视图及轴测图,画出 A 向斜视图和 B 向局部视图 | 38 |
| 4-3 平面与平面立体相交 | 14 | 7-7 补画剖视图中所缺的图线 | 39 |
| 4-4 求作回转体截切后的第三视图 | 15 | 7-8 画全剖视图 | 40 |
| 4-5 求作第三视图 | 16 | 7-9 画半剖视图和全剖视图(一) | 41 |
| 4-6 求作相贯线(一) | 17 | 7-10 画半剖视图和全剖视图(二) | 42 |
| 4-7 求作相贯线(二) | 18 | 7-11 画半剖视图和全剖视图(三) | 43 |
| 第5章 轴测图 | 19 | 7-12 画局部剖视图 | 44 |
| 5-1 画平面立体正等轴测图 | 19 | 7-13 用几个平行的剖切平面,将主视图改画成全剖视图,并作出标注 | 45 |
| 5-2 根据已知两视图补画第三视图并画正等轴测图 | 20 | 7-14 用相交的剖切平面,将主视图改画成全剖视图,并作出标注 | 46 |
| 5-3 轴测图大作业 | 21 | 7-15 作 A-A 全剖视图(一) | 47 |
| 5-4 根据已知两视图补画第三视图并画斜二等轴测图 | 21 | 7-16 作 A-A 全剖视图(二) | 47 |
| 第6章 组合体 | 22 | 7-17 在指定位置处画出轴的断面图 | 48 |
| 6-1 根据轴测图补画三视图中所缺图线 | 22 | 7-18 在指定位置处将主视图改画成全剖视图,并画出移出断面图 | 48 |
| 6-2 根据轴测图完成组合体另外两个视图 | 23 | 7-19 按剖视图的简化画法,在指定位置处将主视图改画成全剖视图 | 49 |
| 6-3 根据轴测图画出组合体三视图 | 24 | 7-20 在指定位置处将相关视图改画成全剖视图、局部剖视图 | 49 |
| 6-4 标注组合体的尺寸 | 25 | 7-21 将主视图改画成半剖及局部剖 | 49 |
| 6-5 补全组合体视图中所缺漏尺寸 | 26 | 7-22 画出机件的三视图 | 50 |
| | | 7-23 用第三角画法画出机件的六个基本视图 | 51 |
| | | 7-24 用第三角画法补画出第三视图 | 51 |

| | | | | |
|------------------------------|----|-----------------|--------------------------|----|
| 第8章 标准件与常用件 | 52 | 9-5 | 读泵体零件图 | 61 |
| 8-1 完成内、外螺纹及旋合的主、左视图 | 52 | 9-6 | 读阀盖零件图 | 62 |
| 8-2 标注螺纹的标记 | 52 | 9-7 | 表面粗糙度标注 | 63 |
| 8-3 根据螺纹的标注查表填空 | 52 | 9-8 | 极限与配合标注 | 64 |
| 8-4 用比例画法完成螺栓连接图 | 53 | 9-9 | 形状与位置公差标注 | 65 |
| 8-5 用比例画法完成双头螺柱连接图 | 53 | 9-10 | 根据零件的轴测图画零件图 | 66 |
| 8-6 用比例画法完成开槽圆柱头螺钉连接图 | 53 | | | |
| 8-7 用比例画法完成内六角螺钉连接图 | 53 | | | |
| 8-8 用比例画法完成开槽沉头螺钉连接图 | 53 | | | |
| 8-9 螺纹紧固件连接件大作业 | 54 | | | |
| 8-10 确定键槽尺寸,画键槽及键连接图 | 55 | | | |
| 8-11 销及销连接 | 55 | | | |
| 8-12 查表并用规定画法画出指定的滚动轴承 | 55 | | | |
| 8-13 齿轮啮合作业题 | 56 | | | |
| 8-14 根据已知条件画圆柱螺旋压缩弹簧的视图和全剖视图 | 56 | | | |
| 第9章 零件图 | 57 | | | |
| 9-1 读轴零件图 | 57 | | | |
| 9-2 读油缸端盖零件图 | 58 | | | |
| 9-3 读法兰盘零件图 | 59 | | | |
| 9-4 读托架零件图 | 60 | | | |
| | | 第10章 装配图 | 67 | |
| | | 10-1 | 根据微型调节支撑装配示意图和零件图画装配图 | 67 |
| | | 10-2 | 根据铣刀头的装配示意图和零件图画出装配图 | 68 |
| | | 10-2 | 根据铣刀头的装配示意图和零件图画出装配图(续一) | 69 |
| | | 10-2 | 根据铣刀头的装配示意图和零件图画出装配图(续二) | 70 |
| | | 10-3 | 根据齿轮减速器装配示意图和零件图画装配图 | 71 |
| | | 10-3 | 根据齿轮减速器装配示意图和零件图画装配图(续一) | 72 |
| | | 10-3 | 根据齿轮减速器装配示意图和零件图画装配图(续二) | 73 |
| | | 10-3 | 根据齿轮减速器装配示意图和零件图画装配图(续三) | 74 |
| | | 10-3 | 根据齿轮减速器装配示意图和零件图画装配图(续四) | 75 |
| | | 10-4 | 读千斤顶装配图,填空并拆画件2和件3的零件图 | 76 |
| | | 10-5 | 读机用虎钳装配图并拆画零件图 | 77 |
| | | | 参考文献 | 78 |